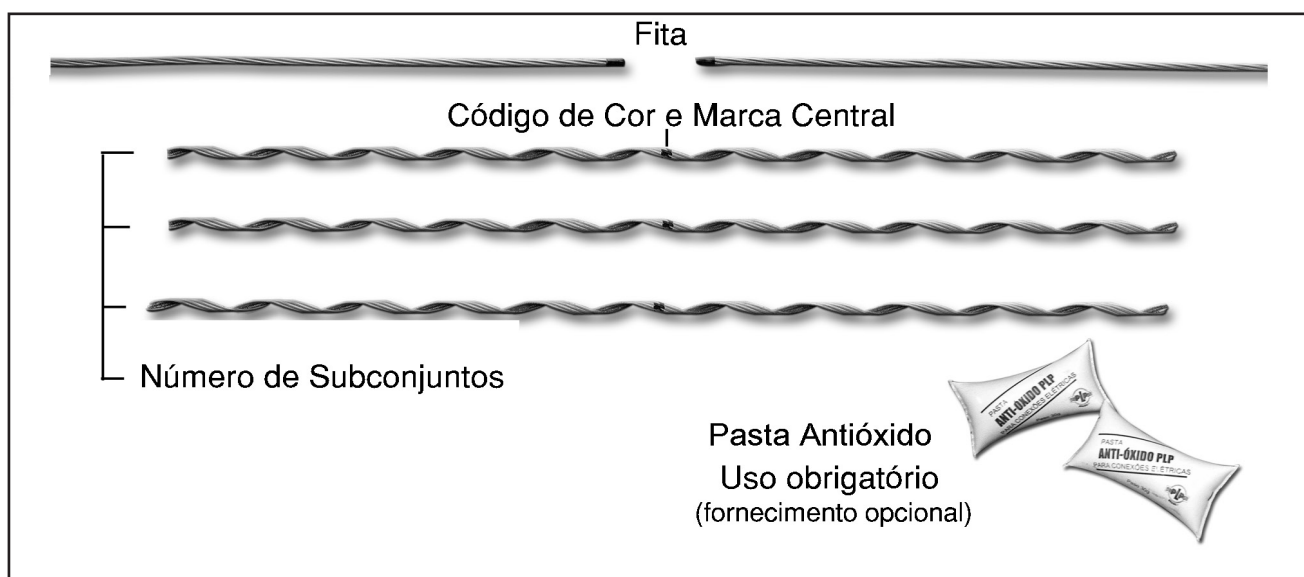




Emenda Condutora Preformada

Leia atentamente as instruções a seguir e certifique-se que entendeu tudo antes de iniciar a aplicação do produto.



Emenda não aplicada

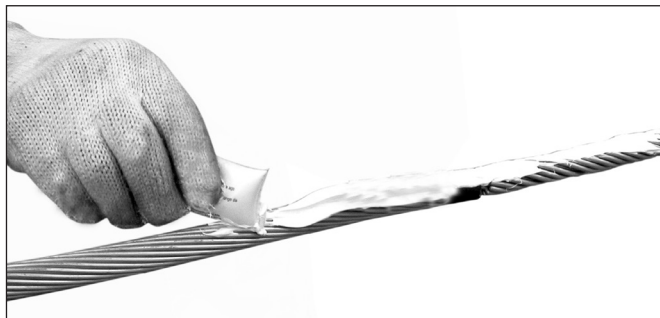


Emenda aplicada

LIMPEZA DO CABO CONDUTOR

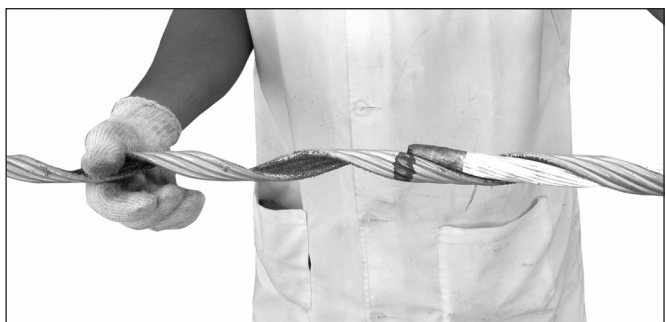


1. Com uma escova de aço, limpe toda a extensão do cabo onde será aplicada a Emenda Condutora.

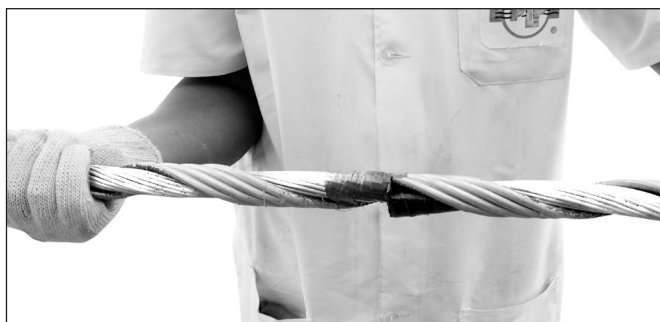


2. Aplique e espalhe a pasta antióxido ao longo da superfície do cabo onde será aplicada a Emenda Condutora.

APLICAÇÃO DA EMENDA CONDUTORA PREFORMADA



3. Prenda as extremidades do cabo com uma camada de fita plástica isolante. Escolha o subconjunto que contém o maior número de varetas e aplique metade dele no cabo condutor, iniciando a aplicação a partir da marca central. Certifique-se de que a direção de encordoamento do cabo e do Preformado é a mesma.



4. Posicione a outra extremidade do cabo colada com a primeira extremidade e aplique a segunda metade do subconjunto da Emenda, conforme indicado.

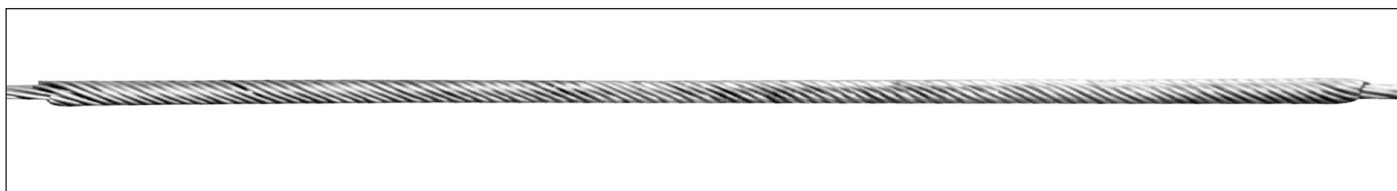
Nota: Não deixe nenhum espaço entre as extremidades.



5. Complete a aplicação dos outros subconjuntos da Emenda, iniciando pela marca central.



6. Faltando duas voltas para terminar a aplicação é conveniente separar as pontas dos subconjuntos e formar outros com menor número de varetas para, então, terminar com maior facilidade a aplicação.



7. Emenda Condutora Preformada totalmente aplicada.

RECOMENDAÇÕES GERAIS

Aplicação da Emenda Condutora Preformada

1. Iniciar, obrigatoriamente, a aplicação da Emenda com subconjunto que contém o maior número de varetas.
2. Aplicar fita plástica isolante para prender as extremidades do condutor onde será feita a conexão.
3. Aplicar, obrigatoriamente, todos os subconjuntos da Emenda.
4. Ao aplicar a Emenda deve-se posicionar as extremidades do condutor o mais próximo possível uma da outra. Não deixar nenhum espaço entre as extremidades.
5. Não reutilizar Emendas Preformadas para Cabos de Alumínio. Em caso de erro na aplicação ou retirada de obra deve-se jogar a Emenda fora e utilizar uma nova.
6. Não utilizar ferramentas (chaves, alicates, etc.) na aplicação da Emenda. Usar apenas as mãos, seguindo a sugestão da PLP para facilitar o término da aplicação.
7. Não fazer cruzamento sobre Emendas Preformadas (Fly-Tap).
8. Não colocar Emendas Preformadas sobre Isoladores.
9. Aplicar as Emendas Preformadas somente nos cabos com bitolas para as quais foram projetadas.
10. Ao término da aplicação da Emenda Preformada verificar se as varetas não estão deformadas, remontadas, afastadas do cabo ou com as pontas levantadas.
11. Não fazer Emendas no cabo a menos de 10m uma da outra.

Limpeza do Cabo e Aplicação da Pasta Antióxido

1. Com uma escova de aço, deve-se escovar o cabo (novo ou usado), obrigatoriamente, antes de aplicar a pasta antióxido.
2. Procurar utilizar escova limpa para escovar o cabo (na falta, é melhor utilizar uma escova suja do que não escovar o cabo).
3. Aplicar Pasta Antióxido, obrigatoriamente, ao longo do cabo onde será realizada a aplicação da Emenda Preformada.

Cuidado com o Preformado

1. Armazenar os materiais Preformados em sua embalagem original.
2. Não deixar o Preformado solto ou espalhado.
3. Não se deve jogar ou pisar no Preformado e nem molhá-lo antes da sua aplicação.
4. As características do cabo e do Preformado devem ser sempre compatíveis e ter o mesmo sentido de encordoamento.

Consulte nossa equipe de engenheiros especializados e nosso Catálogo Geral de Preformados para quaisquer esclarecimentos de eventuais dúvidas.



PLP - Produtos para Linhas Preformados Ltda.

Av. Tenente Marques, 1112 - E. M. Cajamar (Polvilho) - CEP 07790-260 - Cajamar - SP - Brasil
Tel. (11) 4448-8000 - Fax (11) 4448-8080 - E-mail: plp@plp.com.br
www.plp.com.br