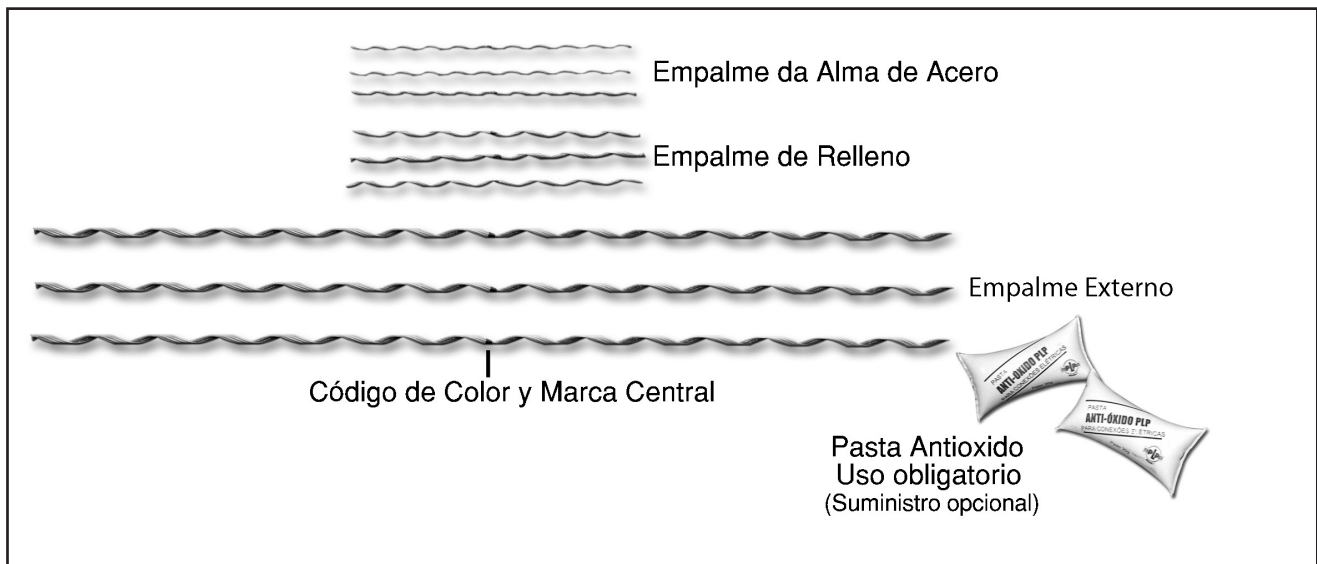
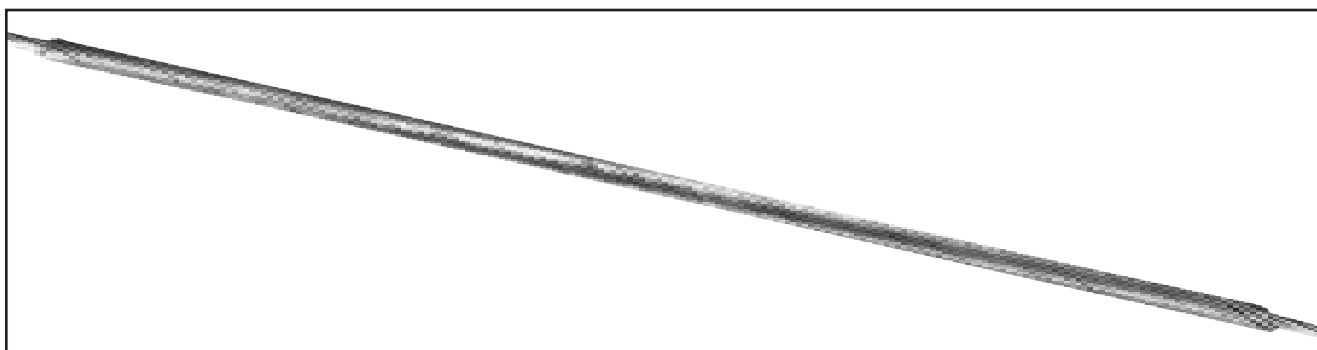


## Emplame Total Preformado

Lea atentamente las instrucciones siguientes y asegúrese de haber entendido todo antes de iniciar la aplicación del producto.



**Empalme no colocado**



**Emenpalme colocado**

## APLICAÇÃO DA EMENDA DA ALMA DE AÇO



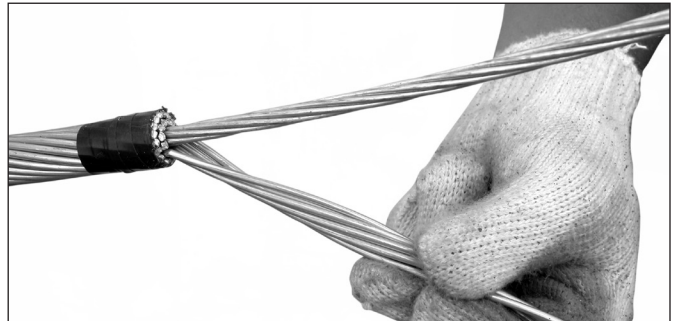
**1.** Tome uno de los subconjuntos del Empalme del Alma de Acero, posicione su mitad en el extremo del cable y haga una marca.



**2.** Coloque una cinta plástica aislante sobre la marca realizada anteriormente en el cable.



**3.** Corte suavemente con una sierra los hilos de aluminio, solamente lo suficiente para quebrarlos con las manos. **Tenga cuidado de no dañar el alma de acero.**



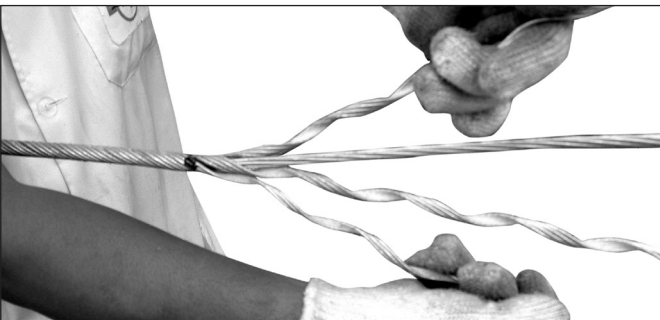
**4.** Extraiga toda la corona de aluminio y coloque una cinta plástica aislante en la punta del alma de acero. Repita las mismas operaciones en el otro extremo del cable.



**5.** Elija el subconjunto del Empalme del Alma de Acero que contiene el mayor número de varillas y coloque la mitad de él en el cable, iniciando la aplicación a partir de la marca central.



**6.** Haciendo coincidir las marcas centrales coloque los otros subconjuntos del Empalme del Alma de Acero.

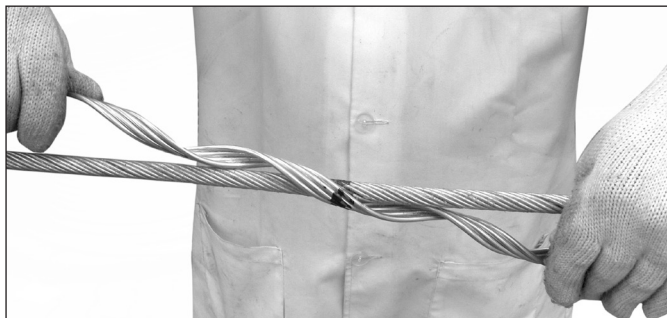


**7.** Posicione el otro extremo del alma de acero pegado con lo primero extremo y aplicar la segunda mitad del subconjunto de Empalme, conforme lo indicado. **Nota: No deje ninguna separación entre los extremos.**

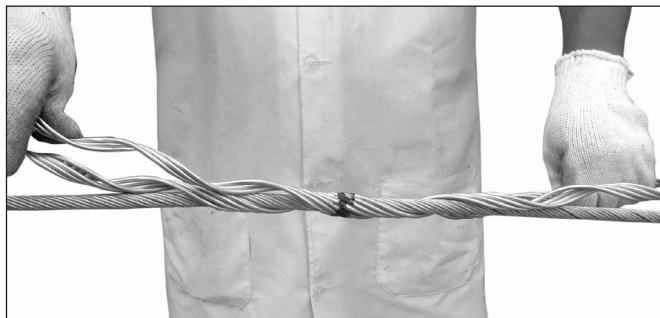


**8.** Complete la colocación de los subconjuntos. Para facilitar la terminación de la colocación, separe las puntas de los subconjuntos y forme otros con menor número de varillas.

## COLOCACIÓN DEL EMPALME DE RELLENO



**9.** Elija el subconjunto del Empalme de Relleno que contiene el mayor número de varillas y colóquelo sobre el Empalme del Alma de Acero, comenzando por la marca central.

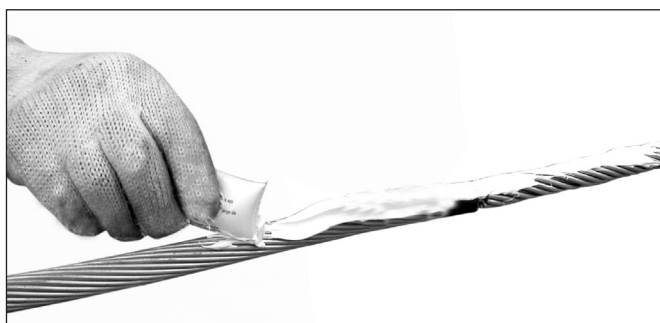


**10.** Complete la colocación con los otros subconjuntos del Empalme de Relleno, iniciando siempre la colocación por la marca central.

## LIMPIEZA DEL CONDUCTOR Y COLOCACIÓN DEL EMPALME EXTERNO



**11.** Con un cepillo de acero, limpie toda la extensión del cable donde será colocado el Empalme Externo, incluso en el Empalme de Relleno.



**12.** Coloque y esparza la pasta antióxido a lo largo de la superficie donde será colocado el Empalme Externo, incluso sobre el Empalme de Relleno.



**13.** Elija el subconjunto del Empalme Externo que contiene el mayor número de varillas e inicie la colocación haciendo coincidir las marcas centrales.



**14.** Complete la colocación de los otros subconjuntos del Empalme Externo, comenzando por la marca central.



**15.** Faltando dos vueltas para terminar la colocación es conveniente separar las puntas de los subconjuntos y formar otros con menor número de varillas, para, entonces, terminar la colocación más fácilmente.



**16.** Empalme Total Preformado totalmente colocado.

## RECOMENDACIONES GENERALES

### Colocación del Empalme Total Preformado

- 1 Iniciar, obligatoriamente, la colocación de los Empalmes (Alma de Acero, Relleno y Externo) con el subconjunto que contiene el mayor número de varillas.
- 2 Colocar una cinta plástica aislante para tener los extremos del conductor donde será cortada la corona de aluminio y en las puntas del alma de acero. **No es necesario retirar la cinta plástica para aplicar el empalme.**
- 3 Cortar con una sierra los hilos de la corona de aluminio solamente lo suficiente para poder quebrarlos con las manos. **Tener cuidado de no dañar el alma de acero.**
- 4 Colocar, obligatoriamente, todos los subconjuntos de los Empalmes (Alma de Acero, Relleno y Externo).
- 5 Al colocar el Empalme del alma de acero se deben posicionar los extremos del alma de acero del cable lo más próximo posible una de la otra. No dejar ningún espacio entre los extremos.
- 6 No reutilizar Empalmes Preformados para cables de aluminio. En caso de error en la aplicación ó retiro de obra se debe descartar el empalme y utilizar uno nuevo.
- 7 No utilizar herramientas (llaves, alicates, etc.) en la colocación del Empalme. Utilizar solamente las manos, siguiendo las sugerencias de PLP para facilitar la terminación de la colocación.
- 8 No realizar cruces sobre Empalmes Preformados (Fly-Tap).
- 9 No colocar Empalmes Preformados sobre aisladores.
- 10 Colocar los Empalmes Preformados solamente en los cables con diámetros para los cuales fueron proyectados.
- 11 Al terminar la colocación del Empalme Preformado verificar si las varillas no están deformadas, superpuestas, separadas del cable ó con las puntas levantadas.
- 12 No hacer Empalmes en un cable a menos de 10 m. uno del otro.

### Limpeza del Cable y Aplicación de la Pasta antioxido

1. Con un cepillo de acero, se debe cepillar el cable (nuevo ó usado) obligatoriamente, antes de colocar la pasta antióxido, incluso en el Empalme de Relleno.
2. Tratar de utilizar un cepillo limpio para cepillar el cable (ante la falta de éste, es mejor utilizar un cepillo sucio que no cepillar el cable).
3. Colocar pasta antióxido obligatoriamente, a lo largo del cable donde será realizada la colocación del Empalme Externo, incluso sobre el Empalme de Relleno.

### Cuidado con el Preformado

1. Almacenar los materiales preformados en su embalaje original.
2. No dejar el preformado suelto ó desparramado.
3. No se debe jugar ó pisar el preformado ni tampoco mojarlo antes de su aplicación.
4. Las características del cable y del preformado deben ser siempre compatibles y tener el mismo sentido de encordado.

Consulte nuestro equipo de ingenieros especializados y nuestro Catálogo General de Preformados para cualquier aclaración de eventuales dudas.



### PLP - Produtos para Linhas Preformados Ltda.

Av. Tenente Marques, 1112 - E. M. Cajamar (Polvilho) - CEP 07790-260 - Cajamar - SP - Brasil  
Tel. (11) 4448-8000 - Fax (11) 4448-8080 - E-mail: [plp@plpbrasil.com.br](mailto:plp@plpbrasil.com.br)  
[www.plp.com.br](http://www.plp.com.br)